

CAP Conducteur d'installations de production

OBJECTIFS & EMPLOYABILITE

A l'issue de la formation, la personne sera capable d'assurer la conduite d'une ou de plusieurs machines mécanisées ou automatisées.

Par la suite, la personne pourra s'adapter à différents systèmes automatisés dans divers secteurs industriels.

Les missions d'un conducteur sont :

- Préparer la production à son poste de travail
- Régler et vérifier l'installation de production
- Lancer la production en s'assurant de la conformité des produits
- Conduire l'installation et réapprovisionner les différents systèmes
- Contrôler et valider la qualité des produits
- Respecter les critères de sécurité (alimentaire, personnel,...)
- Transférer et communiquer différentes informations et consignes

PUBLIC

- Demandeurs d'emploi
- Salariés

POSITIONNEMENT ET EVALUATIONS

Au démarrage : positionnement de départ

En cours de formation : évaluations régulières en salle et sur poste

A la fin de la formation : passation de l'examen (dispense d'épreuves selon diplôme)

MOYENS ET METHODES PEDAGOGIQUES :

- Mises en situation, étude de cas en centre et en entreprise
- Alternance régulière, pédagogie intégrative
- Accompagnement individuel
- Bancs technologiques
- Parcours modulaire
- Suivi individuel en entreprise

LIEUX DE FORMATION :

- MFR Pouzauges
- Entreprise

ACTION QUALIFIANTE

- Diplôme de niveau V reconnu par le RNCP.

DUREE

18 semaines en centre pour un parcours complet
Inclu : 2 semaines de remise à niveau

DATES

- Début : Octobre/Novembre 2018
- Fin : juin 2019

STAGE ALTERNANCE

16 semaines en entreprise

- Industrie alimentaire
- Métallurgies,
- Bois
- ...

PRE REQUIS

- Niveau troisième
- Savoir, lire, écrire et compter
- Expérience en industrie souhaitable

CONTENU ET METHODES

- Formation modulaire
- Contenu adapté en fonction des résultats du positionnement de départ
- Modules de préparation à la formation et remise à niveau
- Accompagnement à l'emploi en fin de formation

Modules d'intégration :

- ◆ Savoirs de base
- ◆ Apprendre à apprendre
- ◆ Mon projet

Modules transversaux :

- ◆ NTIC
- ◆ TRE et accompagnement
- ◆ Rapport de stage, études de cas
- ◆ Visites d'entreprises
- ◆ Gestes et postures

Modules généraux :

- ◆ Maths et Physique chimie appliqués
- ◆ Français, histoire-géo
- ◆ Vie sociale et professionnelle
- ◆ Anglais technique

Certifications :

- ◆ SST
- ◆ Habilitation électrique

Modules techniques professionnels :

- ◆ Technologies générale et associée
- ◆ Régler et conduire des équipements de production
- ◆ Sécurité alimentaire
- ◆ Sécurité professionnelle
- ◆ Analyse de process de fabrication
- ◆ Gestion de production et indicateurs
- ◆ Communication professionnelle
- ◆ Contrôles et maintenance de premier niveau
- ◆ Optimisation et méthodes de résolutions de problème

Modules pratiques en entreprise :

- ◆ Intégration et connaissance de l'entreprise
- ◆ Préparation et organisation de sa ligne
- ◆ Appliquer les règles de sécurité et sécurité alimentaire
- ◆ Régler et conduire les équipements de production
- ◆ Approvisionner sa ligne et enregistrer les documents de suivi
- ◆ Diagnostiquer, régler et anticiper sur sa production
- ◆ Participer à l'optimisation de sa ligne
- ◆ Communiquer avec l'équipe

DATES & DUREE

- Démarrage en octobre novembre 2018.
 - 560 heures en centre (parcours complet)
 - 420 heures en entreprise

FINANCEMENT

- Formation rémunérée prise en charge par le Conseil Régional de Pays de la Loire pour les demandeurs d'emploi
- Autres prises en charges en fonction des statuts (contrat de professionnalisation,...)

CONTACT

MFR POUZAUGES

44, Chemin des Puys – BP 50262
85702 POUZAUGES CEDEX

Tél. : 02.51.57.02.52

✉ : mfr.pouzauges@mfr.asso.fr

“ Avec l'ALTERNANCE
votre avenir a du sens ! ”