

CAP Conducteur d'installations de production



Vers quels métiers ?

- Conducteurs de ligne
- Conducteur de machines
- Conducteur d'installations de production
- Agent de production

Pré-requis, conditions d'accès

- Niveau 3^{ème}
- Savoir lire, écrire et compter
- Expérience en industrie souhaitable
- Admission après étude du dossier scolaire et entretien, réponse sous 20 jours ouvrables.

Examen

- Diplôme niveau 3 (CAP/BEP)
- RNCP : N° 14868 - Certif info : N° 77473

Poursuites d'études

- BAC PRO Pilote de Ligne de Production

Quelques chiffres ⁽¹⁾

5/5 adultes ont obtenu leur examen à la session de juin 2019
95% : taux de persévérance en formation par an
A 6 mois après sortis de formation :
95 % en emploi dont 100 % travaillent dans le secteur professionnel lié à la formation

Tarifs ⁽¹⁾

- Rémunération Région ou autres - Frais liés à la vie résidentielle... nous consulter.
- Possibilité de prise en charge des frais de formation par l'OPCO, Pôle emploi et/ou l'entreprise
- Pour plus de détails nous consulter

Accessibilité handicap

Bâtiments aux normes d'accessibilités aux personnes à mobilité réduite.
Accessibilité à la formation : nous consulter pour étudier avec notre référent handicap la faisabilité selon le handicap

SITE DE FORMATION

MFR POUZAUGES
02 51 57 02 52
mfr.pouzauges@mfr.asso.fr
www.formations-pouzauges.fr
Responsable de formation :
M. Stéphane HERMET

DUREE **9 MOIS**

- rentrée en octobre
- entrée permanente possible tout au long de l'année, nous consulter
- 16 semaines en centre de formation
- 12 semaines en entreprise

RYTHME D'ALTERNANCE

Alternance de 1 semaine à la MFR et de 2 semaines en entreprise

STATUT

- Scolaire Ministère Agriculture
- Apprentissage jusqu'à 30 ans (prise en charge par les OPCO d'une partie des frais d'hébergement et de restauration)



- Contrat de professionnalisation
- Autres (ex : formation pour adultes...)

LA FORMATION EN ENTREPRISE

TYPE D'ENTREPRISE D'ACCUEIL

Industries agroalimentaires (production, transformation, conditionnement, fin de ligne) ou autres secteurs de production

ACTIVITÉS RÉALISABLES PAR L'ADULTE EN ENTREPRISE

- Préparer la production à son poste de travail
- Régler et vérifier l'installation de production
- Lancer la production en s'assurant de la conformité des produits
- Conduire l'installation et réapprovisionner les différents systèmes
- Contrôler et valider la qualité des produits
- Respecter les critères de sécurité (alimentaire, personnelle,)
- Transférer et communiquer différentes informations et consignes

LA FORMATION EN MFR

OBJECTIFS ET CONTENUS DE LA FORMATION

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES :

- Préparer et organiser sa ligne
- Appliquer les règles de sécurité et sécurité alimentaire
- Régler et conduire les équipements de production
- Approvisionner sa ligne et enregistrer les documents de suivi
- Diagnostiquer, régler et anticiper sur sa production
- Participer à l'optimisation de sa ligne
- Communiquer avec l'équipe

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL :

- Parcours modulaire en fonction des pré-requis
- Mathématiques et physique chimie appliquées
- Français, histoire-géographie
- Vie sociale et professionnelle
- Anglais technique

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL :

- Technologie générale et associée
- Réglage et conduite des équipements de production
- Sécurité alimentaire
- Sécurité professionnelle
- Analyse de process de fabrication
- Gestion de production et indicateurs
- Communication professionnelle
- Contrôles et maintenance de premier niveau
- Optimisation et méthodes de résolutions de problème
- Travaux pratiques sur plateaux techniques
- Certification à l'issue de la formation
- Habilitation électrique
- SST (Sauveteur Secouriste du Travail)