

CQP Conducteur de machines / lignes / process



Action qualifiante CQP

Reconnu dans différentes branches de l'agroalimentaire et certaines branches de la coopération agricole
Code Rome H2102 / H3301
RNCP 29213

Public

Salariés des industries alimentaires
Particulier, demandeur d'emploi
Intra ou inter-entreprises
Groupe de 8 personnes maximum

Prérequis:

Lire écrire compter + expériences en IAA souhaitées

Positionnement et Evaluation

La MFR se charge du positionnement préalable sur Ev'alim (adaptation questionnaire, outils)
Test réguliers au cours de la formation

Trois voies possibles

- Formation
- VAE
- Blocs

L'EVALUATION est composée :

- Sur plateforme
- Tuteur en entreprise
- Par un professionnel désigné par la branche.

Vers quels métiers ?

- Conducteurs de ligne
- Conducteur de machines
- Conducteurs d'installations de production

Tarifs

Possibilité de prise en charge des frais de formation par l'OPCO, Pôle Emploi et/ou l'entreprise ou CPF (validation blocs)

Pour plus de détails nous consulter

Le CQP : Un outil au service de l'entreprise et des salariés

Accompagner les projets de l'entreprise et reconnaître les compétences mises en œuvre (changements, performance, ressources humaines, organisation du travail, ...)

Monter en qualification son personnel pour faire face aux évolutions techniques, organisationnelles.

Accompagner les projets professionnels des collaborateurs (reconnaissance et développement des compétences, employabilité, évolutions professionnelles, ...)

DUREE

Environ 6 mois (par la voie Formation)
De décembre à juin

INTRA ou INTER ENTREPRISES

Formation de salariés de 10 à 26 jours (en fonction des résultats de positionnement initial)

RYTHME ALTERNANCE

2 jours tous les 15 jours

STATUT

- Scolaire Ministère Agriculture
- Apprentissage Jusqu'à 30 ans (prise en charge par l'OPCO d'une partie des frais d'hébergement et de restauration)
- Contrat de professionnalisation
- Autres : salariés / demandeurs d'emploi

FORMATION EN ENTREPRISE

- Préparer la production à son poste de travail
- Régler et vérifier l'installation de production
- Lancer la production en s'assurant de la conformité des produits
- Conduire l'installation et le réapprovisionnement des différents systèmes
- Contrôler et valider la qualité des produits
- Respecter les critères de sécurité (alimentaire et personnelle)
- Transférer et communiquer différentes informations et consignes
- Manager son équipe*

FORMATION EN MFR

Le parcours de formation est modulaire (Chaque domaine peut être pris séparément)

- Formation par blocs
- VAE
- Formation globale

Contenu adapté en fonction des résultats du positionnement initial

Domaines abordés

- Produits / process
- Outils, équipement, installations
- Communication : management
- Qualité, hygiène, sécurité, environnement
- SST / Habilitation électrique
- Accompagnement sur ligne
- Accompagnement projet Pro

SITE DE FORMATION

MFR - POUZAUGES

☎ 02 51 57 02 52

✉ mfr.pouzauges@mfr.asso.fr

www.formations-pouzauges.fr

