

# TECHNIQUES DE SOUDURE (appliquées au secteur de l'élevage)



## Public

Tout public  
Groupe de 8 personnes maximum

## Prérequis

Aucun

## Tarifs

Possibilité de prise en charge des frais de formation par l'OPCO, Pôle Emploi et/ou l'entreprise ou CPF (validation blocs)

Pour plus de détails nous consulter

## Lieux

MOUILLERON EN PAREDS  
LA ROCHE SUR YON

## Démarche

Appel aux vécus et besoins dans l'exploitation

Apports sur le matériel et les principes

TP pour acquérir le geste et comprendre les paramètres de réglage

Possibilité d'apporter des pièces

## Méthodologie pédagogique

Formation en présentiel avec alternance d'apports

*Théories et mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages*

*Positionnement si nécessaire*

*Attestation de fin de formation*

## ➔ OBJECTIFS

Acquérir les bases de la soudure afin de procéder aux réparations courantes au sein de l'exploitation (barrières, portail, bâtiments, et matériels)

Acquérir des connaissances sur les différents types de soudures et assemblages

Acquérir les bases afin d'utiliser les bonnes techniques de soudage adaptées aux matériaux, et à la résistance souhaitée

## DUREE

2 jours

## POURSUITE

Possibilité de perfectionnement

## RYTHME ALTERNANCE

2 jours à la suite

## STATUT

- Scolaire Ministère Agriculture
- Apprentissage Jusqu'à 30 ans (prise en charge par l'OPCO d'une partie des frais d'hébergement et de restauration)
- Contrat de professionnalisation
- Autres : Tout statut

## FORMATION EN MFR

Les journées se passent en atelier, 100% pratiques

Les personnes seront amenées après découvertes des différentes techniques et matériel à réaliser différentes soudures pour différentes pièces.

Effectuer des travaux spécifiques (piquage avec collet battu, ...)

Méthodes et gestes, reconnaître les défauts

Les différentes techniques de soudage

Pour chaque système il sera abordé

- Principes et domaines d'utilisations, avantages inconvénients
- Réglages, paramètres, matières premières, types de courant et type de gaz
- Préparation du support
- Le geste et les techniques suivant les positions: par des mises en pratiques
- Les finitions
- Défauts, causes et remèdes
- Hygiène et sécurité

## SITE ORGANISATION

**MFR - POUZAUGES**

**☎ 02 51 57 02 52**

**✉ [mfr.pouzauges@mfr.asso.fr](mailto:mfr.pouzauges@mfr.asso.fr)**

**[www.formations-pouzauges.fr](http://www.formations-pouzauges.fr)**



• CAP VERS VOS COMPÉTENCES •

## INSCRIPTIONS

En ligne SUR LE SITE OCAPIAT

[https://offre deformation.opcalim.](https://offre deformation.opcalim.org)

[org](https://offre deformation.opcalim.org)

OU

**MFR - POUZAUGES**

☎ 02 51 57 02 52

✉ [mfr.pouzauges@mfr.asso.fr](mailto:mfr.pouzauges@mfr.asso.fr)

[www. formations-pouzauges.fr](http://www. formations-pouzauges.fr)



## CONTENU ET DEROULEMENT

### Le soudage et brasage au chalumeau oxyacétylénique

Brasage tendre et fort

Préparation des surfaces

Choix du métal d'apport

Méthode brasage et acquisition du geste technique

Soudage toutes positions d'éléments de tuyauterie

Oxy coupeur

**Travaux pratiques sur cuivre, aciers carbone, galvanisé et inoxydable**

**Travaux pratiques sur acier au carbone**

### Le soudage TIG

Rôles des différents matériels (technologies, électrodes, gaz, types de courant)

Travaux pratiques :

Soudage en position d'angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement

Divers travaux en position sur profils cornières, tubes, ....

Soudage en position d'éléments de tuyauterie

Reprises et réparation suivant les défauts

### Le soudage MMA à l'arc avec électrode enrobée

Travaux pratiques :

Soudage à plat et en position, angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement en fonction du niveau à atteindre

Divers travaux en position sur profils cornières, tubes, ...en fonction du niveau à atteindre

### Le soudage MIG-MAG

Type de transfert d'arc (short arc, globulaire, pulvérisation)

Travaux pratiques

Exécution des différents joints

Soudage à plat, angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement

Divers travaux sur profils cornières, tubes

- Le soudage plasma

TP gestes techniques

Contrôle et identification des défauts