

TECHNIQUES DE SOUDURE (appliquées au secteur de l'élevage)



Public

Tout public
Groupe de 8 personnes maximum

Prérequis

Aucun

Tarifs

Adhérent OCAPIAT

Inscription possible par le centre

Pour plus de détails nous consulter

Prise en charge des frais de formation par l'OPCO, Pôle Emploi et/ou l'entreprise ou CPF

Lieux

MOUILLERON EN PAREDS

Démarche

Appel aux vécus et besoins dans l'exploitation

Apports sur le matériel et les principes

TP pour acquérir le geste et comprendre les paramètres de réglage

Possibilité d'apporter des pièces

Méthodologie pédagogique

Formation en présentiel avec alternance d'apports

Théories et mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

Positionnement si nécessaire

Attestation de fin de formation

➔ OBJECTIFS

Acquérir les bases de la soudure afin de procéder aux réparations courantes au sein de l'exploitation (barrières, portail, bâtiments, et matériels)

Acquérir des connaissances sur les différents types de soudures et assemblages

Acquérir les bases afin d'utiliser les bonnes techniques de soudage adaptées aux matériaux, et à la résistance souhaitée

DUREE

2 jours :

Périodes

Mars / Avril / Octobre / Novembre / Février

POURSUITE

Possibilité de perfectionnement

INTER ENTREPRISES

RYTHME ALTERNANCE

2 jours à la suite

STATUT

- Scolaire Ministère Agriculture
- Apprentissage Jusqu'à 30 ans (prise en charge par l'OPCO d'une partie des frais d'hébergement et de restauration)
- Contrat de professionnalisation
- Autres : Tout statut

FORMATION EN MFR

Les journées se passent en atelier, 100% pratiques

Les personnes seront amenées après découvertes des différentes techniques et matériel à réaliser différentes soudures pour différentes pièces.

Effectuer des travaux spécifiques (piquage avec collet battu, ...)

Méthodes et gestes, reconnaître les défauts

Les différentes techniques de soudage

Pour chaque système il sera abordé

- Principes et domaines d'utilisations, avantages inconvénients
- Réglages, paramètres, matières premières, types de courant et type de gaz
- Préparation du support
- Le geste et les techniques suivant les positions: par des mises en pratiques
- Les finitions
- Défauts, causes et remèdes
- Hygiène et sécurité



• CAP VERS VOS COMPÉTENCES •

SITE ORGANISATION

MFR - POUZAUGES

☎ 02 51 57 02 52

✉ mfr.pouzauges@mfr.asso.fr

www.formations-pouzauges.fr

INSCRIPTIONS

En ligne SUR LE SITE OCAPIAT

<https://offredeformation.opcalim.org>

OU

MFR - POUZAUGES

☎ 02 51 57 02 52

✉ mfr.pouzauges@mfr.asso.fr

www.formations-pouzauges.fr



CONTENU ET DEROULEMENT

Le soudage et brasage au chalumeau oxyacétylénique

Brasage tendre et fort

Préparation des surfaces

Choix du métal d'apport

Méthode brasage et acquisition du geste technique

Soudage toutes positions d'éléments de tuyauterie

Oxy coupeur

Travaux pratiques sur cuivre, aciers carbone, galvanisé et inoxydable

Travaux pratiques sur acier au carbone

Le soudage TIG

Rôles des différents matériels (technologies, électrodes, gaz, types de courant)

Travaux pratiques :

Soudage en position d'angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement

Divers travaux en position sur profils cornières, tubes,

Soudage en position d'éléments de tuyauterie

Reprises et réparation suivant les défauts

Le soudage MMA à l'arc avec électrode enrobée

Travaux pratiques :

Soudage à plat et en position, angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement en fonction du niveau à atteindre

Divers travaux en position sur profils cornières, tubes, ...en fonction du niveau à atteindre

Le soudage MIG-MAG

Type de transfert d'arc (short arc, globulaire, pulvérisation)

Travaux pratiques

Exécution des différents joints

Soudage à plat, angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement

Divers travaux sur profils cornières, tubes

- Le soudage plasma

TP gestes techniques

Contrôle et identification des défauts